

Especificaciones de la serie

# EFFORT

Descripción	Unidad	PT30			PT150			PT80			PT130			PT160			PT200			PT250			PT300			PT350			PT450			PT550			PT650			PT850		
Capacidad de inyección	g	38	45	53	63	73	84	106	144.5	188.7	179.5	234.4	296.7	303.9	375.2	454	402	486.5	578.9	583.7	694.7	815.3	823.3	966.3	1185.6	1041.8	1278.2	1578.1	1444.2	1782.7	2014.1	1708	2194	2460	2453	3064	3395	3386	3752	4136
	oz	1.35	1.6	1.87	2.2	2.6	3	3.8	5.1	6.7	6.3	8.3	10.5	10.7	13.3	16.0	14.2	17.2	20.5	20.6	24.5	28.8	29.1	34.1	41.9	36.8	45.2	55.8	51	63	71.2	60	77	87	86.5	108	120	119	133	145.9
Diámetro del husillo	mm	22	24	26	26	28	30	30	35	40	35	40	45	45	50	55	50	55	60	55	60	65	60	65	72	65	72	80	72	80	85	75	85	90	85	95	100	95	100	105
Volumen de Inyección	cc	42	50	58	92	107	113	117	159	207	197	258	326	334	412	499	442	535	636	642	763	896	905	1062	1303	1145	1405	1734	1587	1959	2213	1877	2411	2703	2695	3367	3731	3721	4123	4545
Presión de Inyección	Mpa	220	185	157.6	222	191	166.7	194	143	109	223	171	135	208	168	139	191	158	132	209	176	150	246	210	171	239	194	157	246	199	177	215	165	147	218	174.5	157	198	179	162.5
Tasa de Inyección	cc/s	47	56	66	71	82	94	98	133	174	106	139	175	143	176	213	200	242	288	294	349	410	251	295	359	319	392	483	407	503	568	480	620	695	620	776	860	756	838	924
Carrera del husillo	mm	50			50			85			100			100			120			120			130			150			180			220			250			300		
Velocidad de giro del husillo	rpm	260			260			261			270			255			219			264			176			219			170			130			130			115		
Capacidad de plastificación	kg/h	14.5	19	20	20	25	33	28	44	66	69	98	134	101	143	168	136	162	188	197	258	324	228	290	304	294	396	549	274	378	450	250	360	427	290	410	478	454	530	613
Carrera de la boquilla	mm	300			400			480			575			650			760			860			910			1170			1290			1450			1600			1850		
Capacidad de la tolva	l	20			30			45			45			50			60			60			100			100			150			200			250			300		
Fuerza de cierre	kN	300			500			800			1300			1600			2000			2500			3000			3500			4500			5500			6500			8500		
Altura mínima del molde	mm	200			200			150			175			200			200			200			250			250			300			350			400			450		
Carrera máxima de apertura molde	mm	500			600			630			750			850			960			1060			1160			1420			1590			1800			2000			2300		
Espacio entre barras (HxV)	mm	310x310			330x330			360x360			414x414			459x459			510x510			570x570			670x670			720x680			822x720			920x860			980x930			1090x1060		
Tamaño de plantilla (HxV)	mm	445x445			486x486			580x530			680x620			739x680			820x740			920x850			1065x980			1120x1060			1155x1192			1320x1260			1450x1400			1660x1630		
Tamaño mínimo de molde (HxV)	mm	220x220			235x235			255x255			295x295			325x325			361x361			405x405			475x475			495x495			545x545			630x630			676x676			761x761		
Potencia del motor	kW	7.5			7.5			11			15			18.5			22			30			30			45			55			55			30x2			37x2		
Capacidad de calefacción	kW	3.5			4			5.23			6.83			8.23			13.5			13.74			16.5			17.4			17.65			28			33			39.9		
Capacidad del tanque de aceite	l	24			24			195			280			300			430			400			740			950			1250			1100			1400			1600		
Dimensiones de la máquina	mm	3850x910x1880			400x980x1950			4170x1880x1040			4590x1970x1120			5180x1180x2010			5550x1240x2265			6315x1360x2250			6940x1550x2430			7715x1720x2475			8735x1790x2575			10160x2110x2400			11776x2241x2566			13160x2530x2892		
Peso de la máquina	T	2.4			2.5			2.7			4.2			5.4			7.4			9.5			12.2			17.6			20.6			23			25			34		